Sato d.o.o.
Kopačevski put 1C
10090 Zagreb

POZIV NA DOSTAVU PONUDA

Predmet nabave:

Grupa 1. Tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska i Edukacija za tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska
Grupa 2. Stroj sa booklet tehnologijom obrade etiketa i Edukacija za korištenje booklet stroja

(Evidencijski broj 2 prema Planu nabave)

Naziv projekta: **Usvajanje novih tehnologija proizvodnje u svrhu konkurentnosti na europskom tržištu**
Kod projekta: KK.11.1.1.01.0386
Naziv i adresa Naručitelja: **Sato d.o.o.**, Kopačevski put 1C, 10090 Zagreb, Hrvatska

Datum objave Poziva na dostavu ponuda: 29.04.2022.
Rok za dostavu ponuda: 24.05.2022. u 10.00 sati

Sadržaj ovog dokumenta isključiva je odgovornost Sato d.o.o.

Sadržaj

1. OPĆI PODACI 2

1.1. Opći podaci o Naručitelju 2

1.2. Navod o sukobu interesa 2

1.3. Vrsta postupka nabave 2

1.4. Vrsta ugovora o nabavi 3

1.5. Procijenjena vrijednost nabave 3

2. PODACI O PREDMETU NABAVE 3

2.1. Opis i količina predmeta nabave 3

2.2. Mjesto i rok isporuke predmeta nabave te jamstveni rok 4

2.3. Tehničke specifikacije 5

3. RAZLOZI ISKLJUČENJA PONUDITELJA 10

4. ODREDBE O SPOSOBNOSTI PONUDITELJA 11

4.1. Tehnička i stručna sposobnost 11

4.2. Financijska sposobnost 12

5. PODACI O PONUDI 13

5.1. Sadržaj ponude 13

5.2. Način izrade ponude i rok valjanosti ponude 13

5.3. Način dostave ponude 14

5.4. Datum, vrijeme i mjesto javnog otvaranja ponuda 15

5.5. Izmjena i/ili dopuna ponude i odustajanje od ponude 15

5.6. Cijena predmeta nabave 16

5.7. Kriterij za odabir ponude 16

6. OSTALE ODREDBE 22

6.1. Odredbe koje se odnose na zajednicu ponuditelja 22

6.2. Odredbe koje se odnose na podugovaratelje 22

6.3. Obavijest o rezultatima 23

6.4. Uvjeti plaćanja predmeta nabave 23

6.5. Pojašnjenja i izmjene Poziva na dostavu ponuda 23

6.6. Uputa o pravnom lijeku 24

1. OPĆI PODACI

1.1. Opći podaci o Naručitelju

Naziv i sjedište naručitelja: Sato d.o.o., Kopačevski put 1C, 10090 Zagreb, Hrvatska
OIB naručitelja: 65194295219
Broj telefona: + 385 (0)49 521 003
Internetska adresa: www.sato.hr
Adresa elektroničke pošte: ratko.habus@sato.hr
Kontakt osoba: Ratko Habus, tel + 385 (0)49 521 003, e-mail: ratko.habus@sato.hr

Komunikacija i svaka druga razmjena informacija između Naručitelja i Ponuditelja obavljat će se u pisanom obliku – poštom ili elektroničkom poštom.

1.2. Navod o sukobu interesa

Temeljem ovog Poziva na dostavu ponuda, Naručitelj ne smije nabavljati radove, robu i usluge od povezanih osoba kao niti od povezanih društava.

Sukladno navedenom, Naručitelj ne može sklopiti ugovor s ponuditeljima s kojima postoji sukob interesa.

Pravne osobe s kojima Naručitelj ima sukob interesa:

- Sato etikete d.o.o.
- Birotehnik d.o.o.
- RCM adria etikete d.o.o.
- Marinada d.o.o.

1.3. Vrsta postupka nabave

Ova nabava provodi se sukladno Prilogu 03 (verzija 7.0) Pravila o provedbi postupaka nabava za neobveznike Zakona o javnoj nabavi Poziva „Jačanje konkurentnosti poduzeća ulaganjima u digitalnu i zelenu tranziciju“ (referentni broj poziva KK.11.1.1.01).

Poziv na dostavu ponuda se s pripadajućim prilozima objavljuje na internetskoj stranici www.strukturnifondovi.hr.

1.4. Vrsta ugovora o nabavi

Sklapa se ugovor o nabavi robe.

1.5. Procijenjena vrijednost nabave

Procijenjena vrijednost pojedinih grupa predmeta nabave je (iznosi su navedeni bez PDVa):

Grupa 1.

- Tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska – 14.709.830,00 Kn
- Edukacija za tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska - 1.017.350,00 Kn

Procijenjena vrijednost grupe 1. je 15.727.180,00 kn

Grupa 2.

- Stroj sa booklet tehnologijom obrade etiketa - 3.530.000,00 Kn
- Edukacija za korištenje booklet stroja – 470.000,00 Kn

Procijenjena vrijednost grupe 2. je 4.000.000,00 kn

Ukupna procijenjena vrijednost svih grupa predmeta nabave (bez PDV-a) je: 19.727.180,00 Kn.

2. PODACI O PREDMETU NABAVE

2.1. Opis i količina predmeta nabave

Grupa 1:

- Jedan (1) Tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska – Trošak se odnosi na nabavu tiskarskog hibridnog stroja sa više tehnologija tiska (offset tisak, fleksotisak, foliotisak i sitotisak) i tehnologijom LED sušenja koji služi za proizvodnju samoljepljivih i IML etiketa. Predmet nabave uključuje postavljanje i instalaciju.

- Edukacija 14 djelatnika u trajanju od 150 sati pojedinačno za korištenje tiskarskog hibridnog stroja sa više tehnologija tiska

Grupa 2:

- Jedan (1) Stroj sa booklet tehnologijom obrade etiketa - Trošak se odnosi na nabavu stroja sa booklet tehnologijom obrade etiketa koji služi za doradu, pomoću kojeg se može štancati, rezati, lakirati, raditi folio i reljefni tisak i slično na etiketama različitih dimenzija. Predmet nabave uključuje postavljanje i instalaciju.

- Edukacija 12 djelatnika u trajanju od 80 sati pojedinačno za korištenje stroja sa booklet tehnologijom obrade etiketa.

Predmet nabave se dijeli u grupe. Ponuditelji mogu dostaviti ponudu za jednu ili za obje grupe predmeta nabave tražene ovim postupkom nabave.

2.2. Mjesto i rok isporuke predmeta nabave te jamstveni rok

Mjesto dostave robe i pružanja usluge je proizvodni pogon poduzeća Sato d.o.o. – Vodovodna 2, 49210 Zabok, Hrvatska.

Mjesto isporuke usluge edukacije može biti proizvodni pogon poduzeća Sato d.o.o., u sjedištu ponuditelja, na drugoj lokaciji po dogovoru s Naručiteljem ili može biti održana daljinski.

Krajnji rok isporuke i instalacije robe i isporuke edukacije za obje grupe predmeta nabave je 8 mjeseci od potpisa ugovora. Dopuštena je ranija isporuka. Postoji mogućnost sukcesivne isporuke strojeva i opreme (u više navrata).

Postoji mogućnost opravdanog produženja roka dostave u slučaju nepredvidljivih okolnosti (npr. elementarna nepogoda, vanjski razlozi na koje nisu mogli utjecati Naručitelj ni odabrani ponuditelj, vanjski razlozi koje nije bilo moguće predvidjeti u trenutku potpisa ugovora, viša sila i sl.).

U slučaju neopravdanog kašnjenja s isporukom u odnosu na dogovoreni rok isporuke, Ponuditelj se obvezuje za svaki tjedan kašnjenja s isporukom plaćati penale od 0,05% vrijednosti ugovora do iznosa od maksimalno 5% vrijednosti ugovora.

Ponuditelj u Ponudbenom listu (Prilog 1) navodi ponuđeni jamstveni rok za predmet nabave. Jamstveni rokovi su jedan od kriterija ekonomski najpovoljnije ponude, kao što se navodi u poglavlju 5.7. Poziva na dostavu ponuda.

2.3. Tehničke specifikacije

Grupa 1. Tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska i Edukacija za tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska

Tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska

- Stroj za tisak na materijale iz role
- Promjer role materijala za odmatanje 800 mm ili više
- Mogućnost automatskog izračunavanja promjera role za odmatanje
- Mogućnost automatskog podešavanja sile kočenja ovisno o promjeru role za odmatanje
- Promjer role materijala za namatanje po završetku posla 800 mm ili više
- Tehnologije ispisa:
    - Offset tisak:
        - Broj tiskarskih jedinica za offset tisak: 5 ili više
        - Brzina tiska: 100 m/min ili više
        - Automatski sustav pranja dijelova stroja umrljanih bojom kako bi se spriječilo njihovo miješanje
        - Širina materijala za tiskanje: 450 mm ili više
        - Duljina ponavljanja ispisa[1]:
            - Donja granica duljine ponavljanja ispisa 390 mm ili manje
            - Gornja granica duljine ponavljanja ispisa 600 mm ili više
    - Fleksotisak:
        - Broj tiskarskih jedinica za fleksotisak: 5 ili više
        - Tiskarske jedinice pogonjene servo motorom
        - Duljina ponavljanja ispisa:
            - Donja granica duljine ponavljanja ispisa 350 mm ili manje
            - Gornja granica duljine ponavljanja ispisa 600 mm ili više
    - Sitotisak:
        - Broj tiskarskih jedinica za sitotisak: 3 ili više
        - Mogućnost mijenjanja pozicija najmanje 1 jedinice za sitotisak uzduž stroja
        - Duljina ponavljanja ispisa:
            - Donja granica duljine ponavljanja ispisa 420 mm ili manje
            - Gornja granica duljine ponavljanja ispisa 600 mm ili više
    - Vrući foliotisak:
        - Ravni foliotisak:

[1] Odnosi se na izmjerenu udaljenost između identičnih mjesta na dva uzastopna tiskana uzorka na tiskanom materijalu.

- Broj jedinica za ravni foliotisak: 1 ili više
- Dimenzije ploče kojom se utiskuje folija 510x510 mm ili više
- Mogućnost apliciranja 2 folije ili više
- Brzina otiska: 30.000 udaraca/h ili više
- Pritisak ploče: 50 t ili više
- Broj zona za grijanje ploče: 3 ili više
- Tolerancija preciznosti registra[2]: 0,20 mm ili manje
- Temperatura zagrijavanja 150 °C ili više
- Folija se može aplicirati u smjeru tiska i okomito na smjer tiska

▪ Rotacijski foliotisak:
- Upotrebljava se za 3D foliotisak
- Broj jedinica za rotacijski foliotisak: 1 ili više
- Mogućnost mjenjanja pozicija jedinice za rotacijski foliotisak uzduž stroja

o Hladni foliotisak:
▪ Broj jedinica za hladni foliotisak: 1 ili više
▪ Mogućnost mjenjanja pozicije jedinice za hladni foliotisak uzduž stroja
▪ Promjer role folije za odmatanje 400 mm ili više

- Mogućnost proizvodnje:
  - Samoljepljive etikete
  - Višeslojne etikete
  - Nesamoljepljive etikete
  - Etiketa iz role u rolu
- Mogućnost korištenja UV i vodenih boja te lakova u zadnjoj tiskarskoj jedinici
- Mogućnost sušenja boje/laka:
  - UV sušenje
  - LED UV sušenje
- Uređaj za izradu višeslojnih etiketa uključen
- Mogućnost izrade etiketa koje se sastoje od 3 sloja ili više
- Uređaj za preokretanje materijala u stroju uključen
- Jedinica za rezanje i štancanje:
  - Pogonjena servo motorom
  - Širina materijala za štancanje 450 mm ili više
  - Duljina ponavljanja štancanja[3]:
    - Donja granica duljine ponavljanja štancanja 420 mm ili manje

[2] Preciznost je veća što je vrijednost manja
[3] Odnosi se na izmjerenu udaljenost između identičnih mjesta na dva uzastopna štancana uzorka na tiskanom materijalu.

        - Gornja granica duljine ponavljanja štancanja 600 mm ili više
    - Mogućnost pripreme zamjene magnetnog cilindra dok je stroj u radu
- Zaslon za upravljanje strojem osjetljiv na dodir
- Mogućnost pohrane postavki tiska za određeni posao
- Stroj mora biti povezan s ERP sustavom poduzeća Sato Theurer C3
- Potrošnja električne energije 280 kWh ili manje

Edukacija 14 djelatnika u trajanju 150 sati za korištenje tiskarskog hibridnog stroja sa više tehnologija tiska.

Grupa 2. Stroj sa booklet tehnologijom obrade etiketa i Edukacija za korištenje booklet stroja

Stroj sa booklet tehnologijom obrade etiketa

- Stroj za tisak, preradu i pregled materijala iz role te izradu booklet etiketa[4]
- Stroj se sastoji od sljedećih jedinica koje su neovisne u smislu takta ispisa sa vlastitim sustavom kompenzacije registra:
    - Jedinica za odmatanje role:
        - Promjer role 600 mm ili više
        - Širina role 400 mm ili više
        - Mogućnost automatskog izračunavanja promjera role
        - Mogućnost automatskog podešavanja sile kočenja ovisno o promjeru role
    - Jedinica za tretiranje materijala:
        - Mogućnost jednostranog tretiranja materijala
        - Uključen senzor za provjeru kretanja materijala
    - Polu-rotacijska i rotacijska servo jedinica za fleksotisak:
        - Servo pogonjena jedinica s registracijom 360°
        - Mogućnost podešavanja pritiska aniloks valjka[5] i tiskovnog cilindra
        - Automatsko isključenje pritiska valjka pri zaustavljanju stroja
        - Uključena UV sušilica za sušenje boje ili laka
        - Automatska registracija duljine otiska
        - Brzina ispisa u polurotacijskom načinu rada 40 m/min ili više
    - Servo jedinica za ulaganje savijenih uputa i izrade booklet etiketa:
        - Mogućnost regulacije napetosti prilikom premotavanja
        - Brzina izrade booklet etiketa 25.000 kom/h ili više
        - Širina formata booklet etikete
            - donja granica širine 70 mm ili manje
            - gornja granica širine 390 mm ili više

[4] Booklet etiketa – vrsta etikete s proširenim sadržajem u obliku knjižice
[5] Aniloks valjak – donosi boju na tiskovnu formu

- Dužina formata booklet etikete
  - donja granica dužine 40 mm ili manje
  - gornja granica dužine 250 mm ili više
- Mogućnost izrade booklet etiketa debljine:
  - donja granica debljine 0,15 mm ili manje
  - gornja granica debljine 5 mm ili više
- Brzina transportne trake 45 m/min ili više

- Jedinica za laminiranje:
  - Osovine za namatanje i odmatanje samoljepljivog materijala
  - Promjer role samoljepljivog materijala za odmatanje 500 mm ili više
  - Automatska regulacija napetosti odmotavanja prema promjeru role
- Jedinica za tretiranje materijala nakon jedinice za laminiranje:
  - Mogućnost jednostranog tretiranja materijala
  - Uključen senzor za provjeru kretanja materijala
- Servo jedinica za apliciranje etiketa različitog formata:
  - Osovine za namatanje i odmatanje samoljepljivog materijala
  - Mogućnost automatskog podešavanja sile kočenja ovisno o promjeru role
  - Širina mreže materijala 400 mm ili više
  - Automatska registracije duljine otiska
- Polu-rotacijska i rotacijska servo jedinica za štancanje:
  - Uključen senzor za registraciju početnog položaja
  - Mogućnost namatanja otpadnog materijala na osovinu
  - Promjer role otpadnih materijala 600 mm ili više
  - Manometar za podešavanje razmaka između alata za štancanje uključen
  - Razmak između alata za štancanje 0,48 mm ili više
  - Mogućnost distorzije alata za štancanje ± 5 mm ili manje
  - Automatska registracija duljine otiska
  - Mogućnost štancanja materijala debljine 0,3 mm ili više
  - Brzina štancanja u polu-rotacijskom načinu 60 m/min ili više
- Servo jedinica za premotavanje role:
  - Dupla servo osovina za premotavanje materijala sa kupola premotačem[6]
  - Širina role 400 mm ili više
  - Automatski izračun promjera role i podešavanje napetosti prema promjeru role
  - Mogućnost unutarnjeg i vanjskog namatanja
- Jedinica za odmatanje role i kontrolu kvalitete tiska:

[6] Kupola premotač – osigurava pravilno postavljanje i pripremu etiketa za transport.

        - Promjer role 600 mm ili više
        - Širina role 400 mm ili više
        - Mogućnost automatskog izračunavanja promjera role
        - Mogućnost automatskog podešavanja sile kočenja ovisno o promjeru role
    - Jedinica za uzdužni razrez role:
        - Mogućnost korištenja različitih alata za rezanje
        - Mogućnost rezanja papira i plastike
        - Zakrivljeni (banana) valjak[7] prije jedinice za premotavanje
        - Uključeno integrirano puhalo za raspuhivanje ostataka nastalih rezanjem materijala
    - Servo jedinica za premotavanje nakon kontrole kvalitete tiska:
        - 2 ili više servo osovina za namatanje
        - Promjer role za namatanje 500 mm ili više
        - Mogućnost unutarnjeg i vanjskog namatanja
- Sve jedinice stroja moraju imati vlastiti servo ulaz i izlaz kako bi se omogućila kontrola i podešavanje napetosti materijala unutar jedinica
- Kretanje mreže materijala treba biti kontinuirano između svake jedinice
- Mogućnost neovisnog upravljanja svakom jedinicom stroja posebno
- Mogućnost centralnog upravljanja strojem
- Stroj mora biti povezan s ERP sustavom poduzeća Sato Theurer C3
- Potrošnja električne energije 40 kWh ili manje

Edukacija 12 djelatnika u trajanju od 80 sati za korištenje stroja sa booklet tehnologijom obrade etiketa.

Svojim potpisom dokumenta Prilog 1. Ponudbeni list, dobavljač jamči da će ponuditi predmet nabave u skladu s traženim tehničkim specifikacijama i ponuđenim kriterijima kvalitete u Troškovniku (Prilogu 2.). Ako procijeni da je to potrebno, Naručitelj ima pravo nakon roka za dostavu ponuda zatražiti od Ponuditelja pojašnjenja u obliku detaljnih tehničkih specifikacija predmeta nabave kako bi provjerio ispunjavanje traženih i ponuđenih tehničkih specifikacija i kriterija kvalitete.

[7] Banana valjci ili zakrivljeni valjci se koriste u operacijama rezanja kako bi sprječili ispreplitanje materijala.

3. RAZLOZI ISKLJUČENJA PONUDITELJA

Ponuditelj će biti isključen iz sudjelovanja u postupku nabave svih grupa predmeta nabave u sljedećim slučajevima:

1. Ako je on ili osoba ovlaštena po zakonu za zastupanje ponuditelja (osoba koja je član upravnog, upravljačkog ili nadzornog tijela ili ima ovlasti zastupanja, donošenja odluka ili nadzora tog gospodarskog subjekta) pravomoćno osuđena za bilo koje od sljedećih kaznenih djela odnosno za odgovarajuća kaznena djela prema propisima države sjedišta ponuditelja ili države čiji je državljanin osoba ovlaštena po zakonu za zastupanje ponuditelja: sudjelovanje u zločinačkoj organizaciji, zločinačko udruženje, počinjenje kaznenog djela u sastavu zločinačkog udruženja, udruživanje za počinjenje kaznenih djela, terorizam ili kaznena djela povezana s terorističkim aktivnostima, pranje novca ili financiranje terorizma, dječji rad ili druge oblike trgovanja ljudima, korupcija, primanje mita u gospodarskom poslovanju, davanje mita u gospodarskom poslovanju, zlouporaba u postupku javne nabave, zlouporaba položaja i ovlasti, nezakonito pogodovanje, primanje mita, davanje mita, trgovanje utjecajem, davanje mita za trgovanje utjecajem, zlouporaba položaja i ovlasti, zlouporaba obavljanja dužnosti državne vlasti, protuzakonito posredovanje, prijevara, prijevara u gospodarskom poslovanju, utaja poreza ili carine, subvencijska prijevara
2. Nije ispunio obvezu isplate plaća zaposlenicima, plaćanja doprinosa za financiranje obveznih osiguranja (osobito zdravstveno ili mirovinsko) ili plaćanja poreza u skladu s propisima Republike Hrvatske kao države u kojoj je osnovan ponuditelj, u skladu s propisima države poslovnog nastana ponuditelja (ako oni nemaju poslovni nastan u Republici Hrvatskoj), osim ako je u skladu s posebnim pravilima odobrena odgoda plaćanja navedenih obveza, te ako mu iznos dospjelih, a neplaćenih obveza nije veći od 200 kuna
3. Ako je lažno izjavljivao, predstavio ili pružio neistinite podatke u vezi s uvjetima koje je Naručitelj naveo kao neophodne.

Dokumenti kojima ponuditelji dokazuju da nisu u situaciji za isključenje po točakama 1., 2. i 3.:

a) Izjava o nekažnjavanju, ispunjavanju obveza po osnovi isplata plaća zaposlenika i plaćanja doprinosa te istinitosti informacija (Prilog 5.).
b) Potvrda porezne uprave ili drugog službenog tijela (ovisno o državi nastana poslovnog subjekta) o stanju dugovanja, ne starija od 30 dana od dana početka postupka nabave, u izvorniku (originalu), kao ispisan elektronički potpisan obrazac ili kao kopija. Iznos dospjelih, a neplaćenih obveza može biti najviše

200,00 kn ili manji. Prihvatljiva je potvrda s dugovanjem većim od 200,00 kn ako je u skladu s posebnim pravilima odobrena odgoda plaćanja navedenih obveza. Ako se u državi nastana ponuditelja ne izdaje potvrda porezne uprave ili drugog službenog tijela, ponuditelji dokazuju da nisu u situaciji za isključenje potpisivanjem Izjave o plaćanju poreza (Prilog 6.).

U slučaju zajednice ponuditelja, gore navedene okolnosti utvrđuju se za sve članove zajednice pojedinačno. Ukoliko gospodarski subjekt namjerava dio ugovora o nabavi dati u podugovor jednom ili više podugovaratelja, gore navedene okolnosti utvrđuju se za sve podugovaratelje. Isto se odnosi i na gospodarski subjekt na čiju se sposobnost ponuditelj oslanja, tj. ponuditelj je za gospodarske subjekte na čiju se sposobnost ponuditelj oslanja prikazane u ponudi dužan dokazati da ne postoje razlozi za isključenje.

4. ODREDBE O SPOSOBNOSTI PONUDITELJA

4.1. Tehnička i stručna sposobnost

Minimalna razina tehničke i stručne sposobnosti u postupku nabave svih grupa predmeta nabave:

- Ponuditelj raspolaže s kvalificiranom osobom za postavljanje predmeta nabave.
- Ponuditelj raspolaže s kvalificiranom osobom za provođenje edukacije za korištenje predmeta nabave.

Naručitelj od ponuditelja zahtijeva podnošenje sljedećih dokaza tehničke i stručne sposobnosti :

1. Izjava (Prilog 7.) da Ponuditelj raspolaže minimalno jednom osobom koja će obavljati postavljanje i instalaciju opreme, te koja ima strukovnu sposobnost, znanje i iskustvo za postavljanje i instalaciju opreme.
2. Izjava (Prilog 8.) da Ponuditelj raspolaže minimalno jednom osobom koja će održavati edukaciju za rad na opremi, te koja ima strukovnu sposobnost, znanje i iskustvo za obavljanje navedene edukacije.

U slučaju zajednice ponuditelja, članovi zajednice obvezni su dokazati svoju tehničku i stručnu sposobnost za izvršenje onog dijela ugovora o nabavi za koji će biti zaduženi. U slučaju da gospodarski subjekt namjerava dio ugovora o nabavi dati u podugovor jednom ili više podugovaratelja, podugovaratelji su obvezni dokazati svoju tehničku i stručnu sposobnost za izvršenje onog dijela ugovora koji uzimaju u podugovor.

4.2. Financijska sposobnost

Minimalna razina financijske sposobnosti u postupku nabave svih grupa predmeta nabave:

- Ponuditelj mora dokazati da mu račun/računi u posljednjih 6 (šest) mjeseci nisu bili blokirani.

  Procjena Naručitelja je da blokada računa u razdoblju od posljednjih 6 (šest) mjeseci može ugroziti ponuditeljevu sposobnost pravodobnog podmirivanja svih obveza koje nastaju kao rezultat poslovnih procesa, a pretpostavka su kontinuiranog izvođenja predmeta nabave u razdoblju trajanja ugovora.

Naručitelj od ponuditelja zahtijeva podnošenje sljedećih dokaza financijske sposobnosti:

1. Dokument izdan od bankarskih ili drugih institucija kojim se dokazuje solventnost gospodarskog subjekta. Dokaz se prilaže u obliku financijske dokumentacije kao što je npr. BON2/SOL2 koji ne smije biti stariji od 30 dana od dana objave Poziva na dostavu ponuda. Ukoliko se u državi nastana ponuditelja ne izdaje dokument kao što je npr. BON2 / SOL2, ponuditelj treba priložiti potvrdu kojom dokazuje broj dana blokade računa u posljednjih 6 (šest) mjeseci poslovanja ili bankovne izvatke ili drugi dokument iz kojeg je vidljivo da bankovni račun ponuditelja nije bio u blokadi u posljednjih 6 mjeseci. Dokument je potrebno priložiti u izvorniku (originalu), kao ispisan elektronički potpisan obrazac ili kao kopiju.

U slučaju zajednice ponuditelja, gore navedene okolnosti utvrđuju se za sve članove zajednice pojedinačno. Ukoliko gospodarski subjekt namjerava dio ugovora o nabavi dati u podugovor jednom ili više podizvoditelja, gore navedene okolnosti utvrđuju se za sve podizvoditelje.

5. PODACI O PONUDI

5.1. Sadržaj ponude

Ponuda mora sadržavati:

- ispunjeni i potpisani ponudbeni list (Prilog 1.)
- ispunjeni i potpisani troškovnik (Prilog 2.)
- u slučaju zajednice ponuditelja, podaci o zajednici ponuditelja (Prilog 3.) - obvezno priložiti samo u slučaju zajedničke ponude zajednice ponuditelja
- u slučaju angažiranja podugovaratelja, podaci o podugovarateljima (Prilog 4.) – obvezno priložiti samo u slučaju angažiranja podugovaratelja
- potvrda porezne uprave ili drugog službenog tijela (ovisno o državi nastana poslovnog subjekta) o stanju dugovanja, ne starija od 30 dana od dana početka postupka javne nabave, u izvorniku (originalu), kao ispisan elektronički potpisan obrazac ili kao kopija. Ako se u državi nastana ponuditelja ne izdaje potvrda porezne uprave ili drugog službenog tijela, ponuditelji dokazuju da nisu u situaciji za isključenje potpisivanjem Izjave o plaćanju poreza (Prilog 6. dokumentacije).
- ispunjene i potpisane izjave (Prilozi 5., 7. i 8.)
- dokument izdan od bankarskih ili drugih institucija kojim se dokazuje solventnost gospodarskog subjekta. Dokument ne smije biti stariji od 30 dana od dana objave Poziva na dostavu ponuda.

Ponuditelj mora dostaviti sve dokumente tražene ovim postupkom nabave. Ponude koje nisu cjelovite će biti odbijene. U slučaju nejasnoća ili pogreški u dostavljenim ponudama, Naručitelj nakon roka za dostavu ponuda može tražiti pojašnjenja ili dopune kojima ne dolazi do izmjene ponude (izmjenom ponude smatra se izmjena cijene, predmeta nabave ili drugih kriterija za odabir ponude).

Napomena: Nakon podnošenja prijave na Poziv na dostavu ponuda, Naručitelj neće izvršavati povrat predane dokumentacije.

5.2. Način izrade ponude i rok valjanosti ponude

Ponuditelji mogu predati ponudu za jednu ili obje grupe predmeta nabave tražene ovim postupkom nabave. Ukoliko ponuditelj predaje ponudu za obje grupe predmeta nabave, za svaku grupu mora dati posebnu novčano izraženu ponudu.

Za jednu grupu ponuditelj ne može dati više od jedne ponude.

Pri izradi ponude, ponuditelji koriste obrasce koje je odredio Naručitelj unutar ovog Poziva na dostavu ponuda.

Ponuda je pisana izjava volje ponuditelja da isporuči robu i usluge sukladno uvjetima navedenim u Pozivu za dostavu ponuda. Dostavljeni Prilozi ovog Poziva za dostavu ponuda trebaju biti potpisani i pečatirani (ako je primjenjivo) na predviđenim mjestima.

S obzirom da se radi o ponudi, nije nužno da ponudu potpiše ovlaštena osoba poduzeća ponuditelja. Ukoliko se u državi nastana poslovnog subjekta pečat ne koristi, ponuditelj dostavlja izjavu o nekorištenju pečata (u slobodnoj formi) te će ponuda u tom slučaju biti prihvatljiva bez pečata. Prihvatljivo je i potpisivanje elektroničkim potpisom na priloge ponude, a u slučaju elektroničkog potpisa nije potrebno dodavati pečat ponuditelja.

Ponuda se uvezuje na način da se onemogući naknadno vađenje ili umetanje listova.

Jezik i pismo ponude: hrvatski ili engleski jezik, latinično pismo. Ukoliko su neki od dokumenata i dokaza traženih ovim Pozivom na dostavu ponuda na nekom drugom stranom jeziku, ponuditelj je dužan dostaviti i prijevod dokumenata/dokaza na hrvatski ili engleski jezik.

Ponuda se dostavlja u jednom primjerku (u izvorniku), unutar jedne zatvorene omotnice.

Rok valjanosti ponude je minimalno 90 dana od dana isteka roka za dostavu ponuda.

5.3. Način dostave ponude

Ponuda se u zatvorenoj omotnici dostavlja do 24.05.2022. do 10,00 sati na adresu proizvodnog pogona Naručitelja:

SATO d.o.o.
Vodovodna 2
49210 Zabok

Na omotnici ponude mora biti naznačeno:

- naziv i adresa naručitelja
- naziv i adresa ponuditelja
- naznaka “ponuda za nabavu – evidencijski broj 2”

- naznaka grupe predmeta nabave koju Ponuditelj nudi
- naznaka „ne otvaraj“

Ukoliko omotnica ne sadržava sve navedene navode, ponuda će biti odbijena.

Ponude koje pristignu nakon isteka roka za dostavu ponuda neće biti predmetom procjene ponuda te će neotvorene biti vraćene Ponuditelju. Dostava ponude može biti izvršena osobno, preporučenom pošiljkom, običnom pošiljkom ili putem dostavnih službi.

5.4. Datum, vrijeme i mjesto javnog otvaranja ponuda

Ponude će biti otvorene istodobno s istekom roka za dostavu ponuda 24.05.2022. u 10,00 h u prostorijama poduzeća Sato d.o.o. na adresi Vodovodna 2, 49210 Zabok.

Naručitelj provodi javno otvaranje ponuda. Na početku javnog otvaranja ponuda navodi se predmet nabave, ime i prezime predstavnika Naručitelja, te ime i prezime nazočnih predstavnika ponuditelja. Za svaku otvorenu ponudu se navodi naziv ponuditelja te se utvrđuje je li ponuda potpisana.

Predstavnicima ponuditelja mora se omogućiti davanje primjedbi na postupak javnog otvaranja ponuda. Zapisnik o javnom otvaranju ponuda se odmah stavlja na uvid, provjeru sadržaja i potpis nazočnim predstavnicima ponuditelja. Ako netko od nazočnih predstavnika ponuditelja odbije potpisati zapisnik o javnom otvaranju ponuda, navod o tome će biti upisan u zapisnik.
U potpisanom i zaključenom zapisniku o javnom otvaranju ponuda ne smije se ništa dodavati niti mijenjati.

5.5. Izmjena i/ili dopuna ponude i odustajanje od ponude

Ako su informacije ili dokumentacija koje je trebao dostaviti ponuditelj nepotpuni ili pogrešni ili se takvima čine ili ako nedostaju određeni dokumenti, Naručitelj može, poštujući načela jednakog tretmana i transparentnosti, zahtijevati od ponuditelja da dopuni, razjasni, upotpuni ili dostavi nužne informacije ili dokumentaciju u primjerenom roku. Za potrebe ovog Poziva na dostavu ponuda, primjerenim rokom će se smatrati 6 (šest) kalendarskih dana. Navedeno postupanje ne smije dovesti do pregovaranja, odnosno navedenim postupanjem se ne smiju mijenjati kriteriji za odabir ponude, predmet nabave i cijena.

Ponuditelj može do isteka roka za dostavu ponude pisanom izjavom odustati od svoje dostavljene ponude. Pisana izjava se dostavlja na isti način kao i ponuda s obveznom

naznakom da se radi o odustajanju od ponude. U tom slučaju neotvorena ponuda se vraća ponuditelju.

Ukoliko je ponuditelj odustao od svoje dostavljene ponude, ponuditelj ima pravo prije isteka roka za dostavu ponuda dostaviti novu ponudu.

5.6. Cijena predmeta nabave

Ponuditelj cijenu predmeta nabave izražava u hrvatskim kunama (HRK) ili eurima (EUR). Cijena predmeta nabave piše se kao broj u apsolutnom iznosu, a treba biti iskazana na 2 (dvije) decimale. Ukoliko je cijena izražena u eurima, za potrebe ocjenjivanja i usporedbi ponuda će biti preračunata u kune prema srednjem tečaju Hrvatske narodne banke (HNB) na datum objave Poziva na dostavu ponuda na web stranici www.strukturnifondovi.hr . U slučaju da ponuditelj navede različite cijene u Prilogu 1. Ponudbeni list i Prilogu 2. Troškovnik, u obzir za ocjenjivanje će se uzeti cijena koja je navedena u Prilogu 2. Troškovnik.

Jedinične cijene iz Priloga 2. Troškovnik sadrže troškove nabave, izrade, ugradnje i edukaciju djelatnika za sve grupe predmeta nabave. Cijena instalacije i puštanja u rad uključena je u cijenu stroja.

5.7. Kriterij za odabir ponude

Kriterij za odabir ponude je ekonomski najpovoljnija ponuda. U slučaju da su dvije ili više ponuda jednako rangirane prema kriteriju odabira, Naručitelj će odabrati ponudu koja je zaprimljena ranije.

Najpovoljnijom ponudom smatrat će se ponuda s najvećim brojem ostvarenih bodova utvrđenim prema sljedećim kriterijima:

Kriterij	**Udio u ocjeni**
Kvaliteta ponude	50 %
Cijena	30 %
Jamstveni rok	20 %

Navedeni kriteriji su primjenjivi za obje grupe predmeta nabave

1. Kvaliteta ponude = 50%

$$Kriterij\ kvalitete = \frac{ostvareni\ broj\ bodova\ za\ kvalitetu\ ponude}{najveći\ broj\ bodova\ u\ kvaliteti\ ponude} * 50$$

2. Cijena ponude = 30%

$$Kriterij\ cijene = \frac{najniža\ ponuđena\ cijena}{cijena\ iz\ ponude} * 30$$

Za kriterij cijene koristi se ukupna cijena grupe predmeta nabave bez PDV-a.

3. Jamstveni rok = 20%

$$Kriterij\ jamstvenog\ roka = \frac{rok\ iz\ ponude}{najduži\ ponuđeni\ rok} * 20$$

Parametar formule „ostvareni broj bodova za kvalitetu ponude“ izračunava se na sljedeći način:

Grupa 1. Tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska i Edukacija za tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOSTI
1	Promjer role materijala za odmatanje	1.000 mm ili više	5
		801 - 999 mm	3
		800 mm	0
2	Promjer role materijala za namatanje po završetku posla	1.000 mm ili više	5
		801 - 999 mm	3
		800 mm	0
3	Offset tisak: brzina tiska	150 m/min ili više	5
		101 - 149 m/min	3
		100 m/min	0
4	Offset tisak: širina materijala za tiskanje	520 mm ili više	5
		451 - 519 mm	3
		450 mm	0

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOSTI
5	Offset tisak: donja granica duljine ponavljanja ispisa	360 mm ili manje	5
		361 - 389 mm	3
		390 mm	0
6	Offset tisak: gornja granica duljine ponavljanja ispisa	630 mm ili više	5
		601 - 629 mm	3
		600 mm	0
7	Valjci za nanos ljepila smješteni u prve dvije tiskarske jedinice za fleksotisak	DA	5
		NE	0
8	Fleksotisak: donja granica duljine ponavljanja ispisa	320 mm ili manje	5
		321 - 349 mm	3
		350 mm	0
9	Fleksotisak: gornja granica duljine ponavljanja ispisa	630 mm ili više	5
		601 - 629 mm	3
		600 mm	0
10	Mogućnost sušenja tinte/boje vrućim zrakom u zadnjoj jedinici za fleksotisak	DA	5
		NE	0
11	Ravni foliotisak: pritisak ploče	70 t ili više	5
		51 - 69 t	3
		50 t	0
12	Ravni foliotisak: broj zona za grijanje ploče	6 ili više	5
		4 - 5	3
		3	0
13	Ravni foliotisak: tolerancija preciznosti registra	0,10 mm ili manje	5
		0,11 - 0,19 mm	3
		0,20 mm	0
14	Ravni foliotisak: senzor za hologramsku foliju	DA	5
		NE	0
15	Sustav za kontinuirano zbrinjavanje otpadnih materijala bez ograničenja i potrebe za zastojima u proizvodnji	DA	5
		NE	0
16	Senzor za automatsko zaustavljanje proizvodnje uslijed puknuća materijala	DA	5
		NE	0
17	Jedinica za rezanje i štancanje: širina materijala za štancanje	520 mm ili više	5
		451 - 519 mm	3
		450 mm	0
18	Mogućnost mjenjanja pozicija uređaja za izradu višeslojnih etiketa uzduž stroja	DA	5
		NE	0
19	Mogućnost mjenjanja pozicija uređaja za preokretanje materijala u stroju uzduž stroja	DA	5
		NE	0





Europska unija
Zajedno do fondova EU

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOSTI
20	Preljepljivač etiketa	DA	5
		NE	0
21	Kamera za kontrolu tiska pri različitim brzinama	DA	5
		NE	0
22	Mogućnost pripreme više poslova istovremeno	DA	5
		NE	0
23	Mogućnost mijenjanja podloge za tisak bez mijenjanja osnovne konfiguracije stroja	DA	5
		NE	0
24	Mogućnost daljinskog povezivanja stroja sa servisom kako bi se detektirale i otklonile greške sustava stroja	DA	5
		NE	0
25	Mogućnost dijeljenja zaslona i istovremene usporedbe parametara između ciljne slike i slike trenutnog stanja	DA	5
		NE	0
26	Stroj se automatski gasi ili prelazi u stanje mirovanja uslijed nekorištenja	DA	5
		NE	0
27	Mogućnost korištenja stroja za osobe s invaliditetom	DA	5
		NE	0
28	Vrijeme odaziva na servisnu intervenciju	2 sata ili manje	7
		3 - 12 sati	5
		13 - 24 sata	3
		Više od 24 sata	0
29	Vrijeme potrebno za dolazak stručnjaka na mjesto servisne intervencije	24 sata ili manje	7
		25 - 36 sati	5
		37 - 48 sati	3
		Više od 48 sati	0
BROJ BODOVA ZA KVALITETU PONUDE			**149**

Grupa 2. Stroj sa booklet tehnologijom obrade etiketa i Edukacija za korištenje booklet stroja

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOSTI
1	Promjer role u jedinici za odmatanje	800 mm ili više	5
		601 - 799 mm	3
		600 mm	0
2	Keramičke elektrode za tretiranje provodnih i neprovodnih materijala u jedinici za tretiranje materijala	DA	5
		NE	0
3	Polu-rotacijska i rotacijska servo jedinica za fleksotisak: UV kaseta bi trebala biti zamjenjiva s LED tehnologijom sušenja	DA	5
		NE	0
4	Servo jedinica za ulaganje savijenih uputa i izrade booklet etiketa: brzina izrade booklet etiketa	30.000 kom/h ili više	5
		25.001 - 29.999 kom/h	3
		25.000 kom/h	0
5	Servo jedinica za ulaganje savijenih uputa i izrade booklet etiketa: donja granica širine booklet etikete	59 mm ili manje	5
		60 - 69 mm	3
		70 mm	0
6	Servo jedinica za ulaganje savijenih uputa i izrade booklet etiketa: donja granica dužine booklet etikete	30 mm ili manje	5
		31 - 39 mm	3
		40 mm	0
7	Servo jedinica za ulaganje savijenih uputa i izrade booklet etiketa: gornja granica širine booklet etikete	411 mm ili više	5
		391 - 410 mm	3
		390 mm	0
8	Servo jedinica za ulaganje savijenih uputa i izrade booklet etiketa: gornja granica dužine booklet etikete	400 mm ili više	5
		251 - 399 mm	3
		250 mm	0
9	Servo jedinica za ulaganje savijenih uputa i izrade booklet etiketa: brzina transportne trake	51 m/min ili više	5
		46 - 50 m/min	3
		45 m/min	0
10	Promjer role otpadnih materijala u polu-rotacijskoj i rotacijskoj servo jedinici za štancanje	700 mm ili više	5
		601 - 699 mm	3
		600 mm	0
11	Mogućnost regulacije pritiska alata u polu-rotacijskoj i rotacijskoj servo jedinici za štancanje	DA	5
		NE	0





Europska unija
Zajedno do fondova EU

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOSTI
12	Mogućnost spremanja ponavljajućih poslova rezanja	DA	5
		NE	0
13	Razmak između alata za štancanje u polu-rotacijskoj i rotacijskoj servo jedinici za štancanje	1,50 mm ili više	5
		0,49 – 1,49 mm	3
		0,48 mm	0
14	Preljepljivač etiketa	DA	5
		NE	0
15	Automatski povratak role radi zamjene neispravne s ispravnom etiketom	DA	5
		NE	0
16	Ultrazvučni senzor za ravnanje role u stroju	DA	5
		NE	0
17	Mogućnost daljinskog povezivanja stroja sa servisom kako bi se detektirale i otklonile greške sustava stroja	DA	5
		NE	0
18	Stroj se automatski gasi ili prelazi u stanje mirovanja uslijed nekorištenja	DA	5
		NE	0
19	Mogućnost korištenja stroja za osobe s invaliditetom	DA	5
		NE	0
20	Vrijeme odaziva na servisnu intervenciju	2 sata ili manje	7
		3 - 12 sati	5
		13 - 24 sata	3
		Više od 24 sata	0
21	Vrijeme potrebno za dolazak stručnjaka na mjesto servisne intervencije	24 sata ili manje	7
		25 - 36 sati	5
		37 - 48 sati	3
		Više od 48 sati	0
BROJ BODOVA ZA KVALITETU PONUDE			**109**

6. OSTALE ODREDBE

6.1. Odredbe koje se odnose na zajednicu ponuditelja

Zajednica ponuditelja podnosi zajedničku ponudu po ovom Pozivu na dostavu ponuda. Ponuda zajednice ponuditelja mora sadržavati podatke za svakog člana zajednice ponuditelja.

U zajedničkoj ponudi mora biti navedeno koji će iznos i dijelove ponude izvršavati pojedini član zajednice ponuditelja. Ponuditelj koji je samostalno podnio ponudu ne smije istodobno sudjelovati u zajedničkoj ponudi. Odgovornost ponuditelja iz zajednice ponuditelja je solidarna.

- Razlozi isključenja: svi članovi zajednice ponuditelja dužni su pojedinačno dokazati da ne postoje obvezni razlozi isključenja sukladno točki 3. Poziva na dostavu ponuda.
- Uvjeti sposobnosti: svi članovi zajednice ponuditelja obvezni su pojedinačno dokazati financijsku sposobnost iz točke 4.2. Poziva na dostavu ponuda. Članovi zajednice ponuditelja obvezni su dokazati tehničku i stručnu sposobnost iz točke 4.1. Poziva na dostavu ponuda za onaj dio ugovora koji izvršavaju.

6.2. Odredbe koje se odnose na podugovaratelje

Gospodarski subjekti koji namjeravaju dati dio ugovora o javnoj nabavi u podugovor jednom ili više podugovaratelja dužni su u ponudi navesti koji će iznos i dijelove ponude izvršavati određeni podugovaratelj. Sudjelovanje podugovaratelja ne utječe na odgovornost ponuditelja za izvršenje ugovora o javnoj nabavi.

- Razlozi isključenja: uz ponuditelja i svi podugovaratelji dužni su pojedinačno dokazati da ne postoje obvezni razlozi isključenja sukladno točki 3. Poziva na dostavu ponuda.
- Uvjeti sposobnosti: uz glavnog izvoditelja i svi podizvoditelji obvezni su pojedinačno dokazati financijsku sposobnost iz točke 4.2. Poziva na dostavu ponuda. Glavni izvoditelj i podizvoditelji su obvezni dokazati tehničku i stručnu sposobnost iz točke 4.1. Poziva na dostavu ponuda za onaj dio ugovora koji izvršavaju

6.3. Obavijest o rezultatima

Odluka o odabiru ili odluka o neprihvaćanju bit će poslane svim ponuditeljima koji su podnijeli ponudu najkasnije u roku od 20 kalendarskih dana od isteka roka za podnošenje ponuda.

6.4. Uvjeti plaćanja predmeta nabave

Predmet nabave će se plaćati na sljedeći način:

Grupa 1.

- 30% avans u roku 30 dana od potpisa ugovora
- 60% u roku 30 dana nakon obavijesti o spremnosti na isporuku
- 10% u roku 30 dana od isporuke i instalacije stroja te izvršene edukacije

Grupa 2.

- 30% avans u roku 30 dana od potpisa ugovora
- 60% u roku 30 dana nakon obavijesti o spremnosti na isporuku
- 10% u roku 30 dana od isporuke i instalacije stroja te izvršene edukacije

6.5. Pojašnjenja i izmjene Poziva na dostavu ponuda

Za vrijeme roka za dostavu ponuda gospodarski subjekti mogu zahtijevati objašnjenja i izmjene Poziva na dostavu ponuda, a naručitelj je dužan odgovor staviti na raspolaganje na istim internetskim stranicama na kojima je dostupna i osnovna dokumentacija (www.strukturnifondovi.hr), bez navođenja podataka o podnositelju zahtjeva. Pod uvjetom da je zahtjev dostavljen pravodobno, Naručitelj je obvezan odgovor objaviti tijekom trećeg kalendarskog dana prije dana u kojem ističe rok za dostavu ponuda. Zahtjev je pravodoban ako je dostavljen Naručitelju najkasnije tijekom četvrtog kalendarskog dana prije dana u kojem ističe rok za dostavu ponuda.

Tijekom roka za dostavu ponuda, Naručitelj može iz bilo kojeg razloga izvršiti izmjene/dopune Poziva na dostavu ponuda. Eventualne izmjene/dopune Poziva na dostavu ponuda bit će stavljene na raspolaganje putem internetske adrese Strukturnih fondova (www.strukturnifondovi.hr). Svi Ponuditelji se upućuju da redovito prate objave na web stranici www.strukturnifondovi.hr. Naručitelj ne snosi nikakvu odgovornost ukoliko Ponuditelji nisu pravovremeno preuzeli pojašnjenja /izmjene /dopune Poziva na dostavu ponuda.

U slučaju izmjena/ dopuna Poziva na dostavu ponuda tijekom posljednjih 5 dana prije isteka inicijalnog roka za dostavu ponuda, razmjerno će se produljiti rok za dostavu ponuda za minimalno 5 dana, računajući od dana objave izmjene.

6.6. Uputa o pravnom lijeku

Vezano za nabavu po ovom Pozivu za dostavu ponuda, potencijalni ponuditelj može podnijeti prigovor Naručitelju na odluku o odabiru ili odluku o neprihvaćanju u roku od 10 (deset) kalendarskih dana od dana primitka odluke. Prigovor ne utječe na tijek potpisivanja ugovora o nabavi robe.